

RILSAN®

BMN BLACK TLD

PA11, MHLR, 12-010

Rilsan® BESN BLACK P126 T6L树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该黑色设计用于注塑。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >94%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	36.5 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 1500	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	218000	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 45	psi	
屈服伸长率	- / 6	%	ISO 527-1/-2
	- / >50	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	72 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 6	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	188 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
	122 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	145 / *	°C	ISO 75-1/-2
	293 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	160 / *	°C	ISO 306
	320 / *	°F	

RILSAN®

BMN BLACK TLD

线性热膨胀系数, 平行	85 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
阻燃等级, 厚度h	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	-
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
氧指数	25 / *	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 100Hz	4 / -	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	3 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	598 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	262 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	- / 1E12	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1E14	Ohm	IEC 60093
介电强度	- / 30	kV/mm	IEC 60243-1
	- / 762	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	
%Bio-Based	94	-	ASTM D6866

主要应用

—注塑部件

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

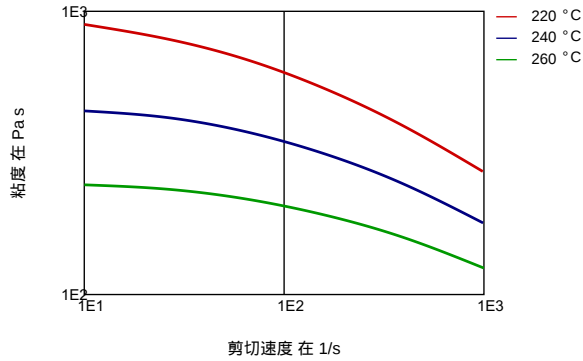
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

RILSAN®

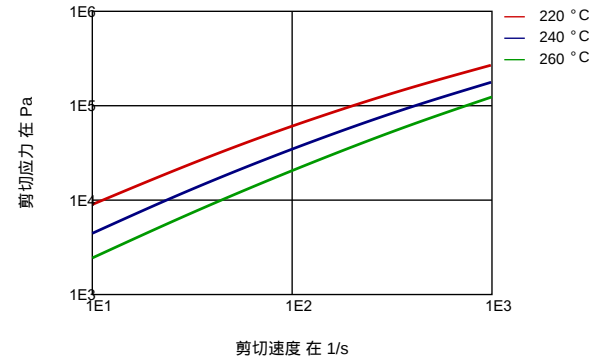
BMN BLACK TLD

图表

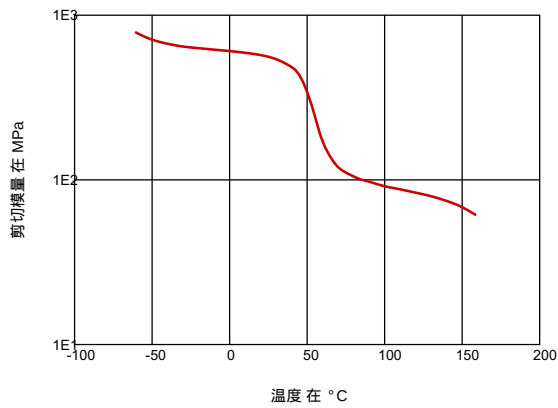
粘度 - 剪切速度



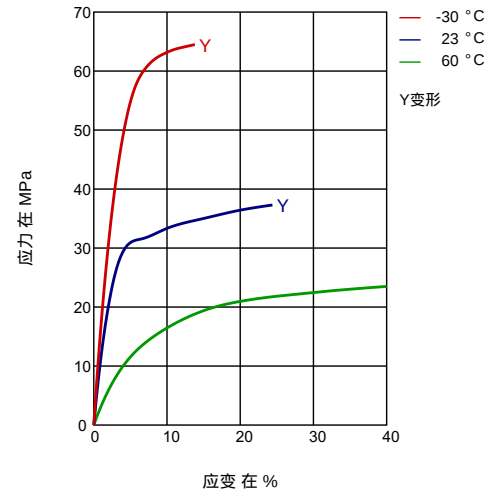
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



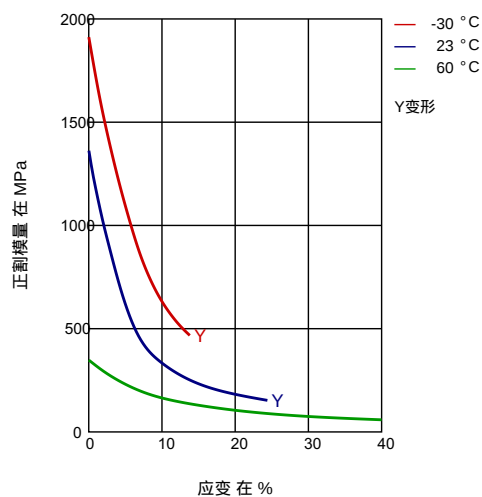
应力 - 应变.



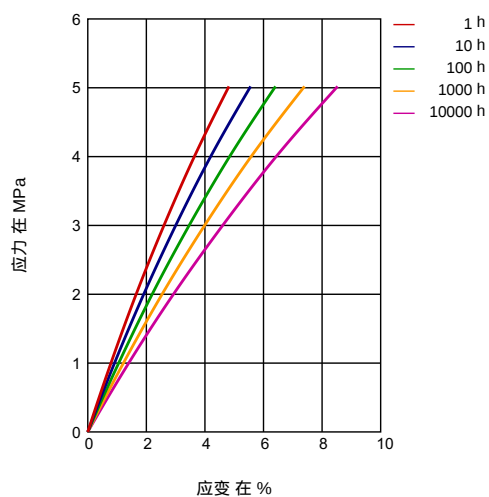
RILSAN®

BMN BLACK TLD

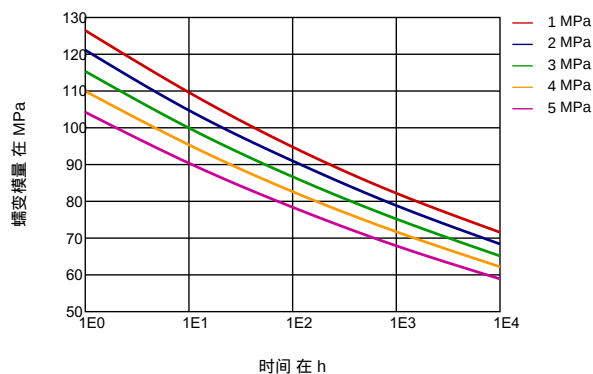
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 248°F



蠕变模量 - 时间. 248°F



加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 230°C/ 280°C。
- 成型温度：20 - 60°C
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

RILSAN®

BMN BLACK TLD

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
添加剂	
脱模助剂	
特殊性能	
生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	